

O/CAVA MECCANICA und HWS setzen erfolgreiche Zusammenarbeit fort

Basierend auf Vertrauen und vor allem technischer Kompetenz auf beiden Seiten haben sich O/CAVA MECCANICA und HWS dazu entschlossen, ihre Zusammenarbeit in der Gießereiindustrie fortzusetzen:

O/CAVA www.ocava.it , ein führendes Unternehmen zur Herstellung von qualitativ hochwertigen Gusskomponenten für Nutzfahrzeuge, Achsen und Landmaschinen, ist bestrebt, seinen Kunden Endprodukte mit hoher Wertschöpfung und hohem technologischen Inhalt zu bieten.

HWS www.wagner-sinto.de , Weltmarktführer für die Herstellung von kastengebundenen Formlinien, möchte sein Ziel weiterverfolgen, Perfektion in jeder einzelnen Form zu realisieren.



HWS-Formmaschine ZFA-SD5 mit Luftstrom- und Vielstempelpresse-einrichtung, kombiniert mit Seitsu.plus für modellseitiges Pressen.

Im Mai 2017 erhielt HWS den Auftrag über eine komplett neue Formlinie für die Gießerei von O/CAVA MECCANICA in Ferrere (Asti - Italien). Die Formkastengröße beträgt 940 x 940 x 400+60/350 mm mit einer maximalen Leistung von 200 Formen pro Stunde. Die Linie ist mit einer Zwillingsformmaschine Typ ZFA-SD 5 mit SEIATSU-Luftstromverfahren und Vielstempelpresse ausgestattet, kombiniert mit den Entwicklungen hinsichtlich des modellseitigen Pressens von Oberkasten und Unterkasten mit SEIATSU.plus. Es handelt sich hierbei um den kompletten Austausch der im Jahr 1990 installierten Formmaschine und Formlinie.

Die ersten Treffen zwischen O/CAVA und HWS zwecks Entwicklung eines Konzepts fanden bereits vor etwa 3,5 Jahren statt. Es wurden verschiedene Szenarien diskutiert, bis man schließlich die Freigabe zum neuen Konzept der Formlinie mit vertikalen und horizontalen elektro-mechanischen Antriebssystemen erreichte. Die Kühlung im Kühlhaus wurde geändert auf Doppel-Kühlrahmen in Schweißkonstruktion.

Vor zwei Jahren erteilte O/CAVA an HWS den Auftrag über den Austausch des vorhandenen Mecana-Gießautomaten. Neun Monate später bestand der neue HWS-Gießautomat den Endabnahmetest. Besonders während der Konstruktions-, Montage- und Inbetriebnahmephase bekräftigten beide Firmen, dass diese Partnerschaft weiter ausgebaut werden sollte, und taten sich zusammen, um das Herz der Gießerei wieder aufzubauen, d.h. die Formlinie !!